

# Anwenderbericht



MERK METALLVERARBEITUNG  
DANZIGER WEG 8  
88427 BAD SCHUSSENRIED  
HERR LINDE  
[HTTP://WWW.MERK-METALLVERARBEITUNG.DE](http://www.merk-metallverarbeitung.de)

PRODUKTE: ACHS- UND GETRIEBETEILE



In dem schwäbischen Ort Bad Schussenried hat sich die Fa. Merk GmbH als Sonderfertiger für Dreh- und Frästeile etabliert. Es werden Getriebeteile, Zahnräder, spezielle Achsen und Ersatzteile für Industrieanlagen in kürzester Zeit in Lohnfertigung hergestellt. Dies erfordert von den 20 Mitarbeitern höchste Flexibilität und beste Zusammenarbeit in der Produktion.

Für diese Ausrichtung bedarf es eines flexiblen Maschinenparkes. In der Fertigung stehen Bearbeitungszentren wie Heller BEA 07 mit Palettenbahnhof, Heckert CWK 1000 H/V mit Siemens 840C, Wotan Bohrwerk sowie 6 CNC Drehmaschinen mit unterschiedlichen Steuerungen zur Verfügung.

Im Mai diesen Jahres stand für die Neuauswahl eines professionellen 3D CAM Systems an. Dabei haben wir besonderen Wert darauf gelegt, dass wir das Vertrauen in einen guten Support haben können.

„Meine wichtigste Forderung war: Einfach, dass es funktioniert“.

Außerdem waren die Punkte einfache Handhabung des CAM Systems, moderne Windowsbedienung und Mehrfachfräsen für unsere Zentren von Bedeutung. Auch beim Drehen wird es durch die vielen Möglichkeiten der Maschinen und Steuerungen anspruchsvoll bei der NC-Satzausgabe. Wichtig für uns war auch, dass man komplette Bearbeitungsabläufe als „Vorlage“ definieren kann.

Wir forderten eine möglichst perfekte Simulation, damit wir mit 99%-iger Sicherheit die NC Programme an die Maschinen bringen und das langsame Einfahren entfällt.

Die Empfehlung „schauts Euch die SOREDI an, die verstehen Ihr Geschäft“, kam von dem befreundeten Unternehmen, der Fa. Knödler.

Die Leute von SOREDI verstehen wirklich, „von was wir reden“. Dies bewahrheitete sich schon bei der Präsentation des CAM Systems, bei der eben speziell auf unsere Anforderungen und Wünsche eingegangen wurde. Die Einführung und Schulung war für uns genau in der richtigen Dosis. Nun sind wir eigenständig dabei, mit dem System zu arbeiten und die Feinheiten zu erlernen. Was noch ansteht, ist die weitere Optimierung der Postprozessoren nach unseren Anforderungen. Die Techniker von SOREDI verstehen schnell und bauen das fix ein, so wie wir es wünschen. Mein Wunsch „Einfach, dass es funktioniert“ ist in Erfüllung gegangen ohne Ärger. Somit kann ich auch mit bestem Gewissen die Firma SOREDI empfehlen.